



TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
ul 00-252 WARSZAWA

JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 2527



CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 2527-CPR-1A.578.01

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011r.
(Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

STALOWE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

spawane i skręcane w klasie wykonania do EXC2 według normy

PN-EN 1090-2:2018

metoda deklarowania zgodności: 3a według normy EN 1090-1:2009+A1:2011
charakterystyki deklarowane na podstawie przeprowadzonego przez producenta:
wstępnego badania typu (ITT)
wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

TECHNOLOGIA I STYL Sp. z o.o.

ul. Szczecińska 17

54-517 Wrocław, Polska

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

TECHNOLOGIA I STYL Sp. z o.o.

ul. Szczecińska 17

54-517 Wrocław, Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości
właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm):

EN 1090-1:2009+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane

oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **25.05.2023** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana
norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego
wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez
jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Następna ocena w nadzorze do dnia **21.04.2026** pod rygorem utraty ważności certyfikatu.

Warszawa, dnia 17 czerwca 2024



Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:
https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



CERTYFIKAT

Nr TSP-3834-828.01

Przedsiębiorstwo

TECHNOLOGIA I STYL Sp. z o.o.

ul. Szczecińska 17

54-517 Wrocław, Polska

Z zakładami produkcyjnymi w

TECHNOLOGIA I STYL Sp. z o.o.

ul. Szczecińska 17

54-517 Wrocław, Polska

spełnia **wymagania jakości procesów spawania wg**

PN-EN ISO 3834-3:2021-09

Zakres obowiązywania został przedstawiony w załączniku do certyfikatu.

Okres ważności certyfikatu: od 25.05.2023 do 24.05.2028

Następna ocena w nadzorze do dnia **21.04.2026** pod rygorem utraty ważności certyfikatu.

Warszawa, dnia 17.06.2024

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji



(PP05-F03-3834 wyd.7)

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl





W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-3:2021-09
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

Zakres stosowania i wyroby: Produkcja konstrukcji stalowych.

Materiały podstawowe: 1.2, 3.1

Metody spawania: 135

Nadzór spawalniczy: Remigiusz Pluta (IWE)

Zastępca nadzoru spawalniczego: ---

Personel badań nieniszczących:

Osoba odpowiedzialna
za badania nieniszczące: Remigiusz Pluta (VT2, MT2, RT2, UT2)

Zastępca osoby odpowiedzialnej
za badania nieniszczące: ---

**Dodatkowe normy
wyrobu / specyfikacje:** ---

UWAGI: Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_3834 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:
https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 17.06.2024



Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji



TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
00-252 WARSZAWA
NOTIFIED BODY No. 2527



CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No. 2527-CPR-1A.578.01

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

STEEL STRUCTURAL COMPONENTS

welded and screwed execution class up to EXC2 according to

PN-EN 1090-2:2018

conformity declaration method: 3a according to EN 1090-1:2009+A1:2011
declared performance characteristics proved by the manufacture on the basis of:
initial type testing (ITT)

placed on the market under the name or trade mark of:

TECHNOLOGIA I STYL Sp. z o.o.

ul. Szczecińska 17
54-517 Wrocław, Poland

and produced in the manufacturing plant:

TECHNOLOGIA I STYL Sp. z o.o.

ul. Szczecińska 17
54-517 Wrocław, Poland

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard (-s):

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on **25.05.2023** and will remain valid as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods, nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Next surveillance audit until **21.04.2026** under the pain of expiry of the certificate.

Warsaw, date 17th of June 2024



Ewelina Czerwonka
Director of Certification Centre

The validity of the certificate can be verified through the QR-code or under:
https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



CERTIFICATE

No. TSP-3834-828.01

Company

TECHNOLOGIA I STYL Sp. z o.o.
ul. Szczecińska 17
54-517 Wrocław, Poland

With production plants

TECHNOLOGIA I STYL Sp. z o.o.
ul. Szczecińska 17
54-517 Wrocław, Poland

fulfils the **quality requirements for fusion welding processes** acc.

PN-EN ISO 3834-3:2021-09

The range of approval is presented in the Annex.

The period of validity of certificate: from 25.05.2023 to 24.05.2028

Next surveillance audit until **21.04.2026** under the pain of expiry of the certificate.

Warsaw, date 17.06.2024


Ewelina Czerwinka
Director of Certification Centre



(PP05-F03-3834 issue.7)

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl



Certificate of welding processes according to PN-EN ISO 3834-3:2021-09
covers the following range:

Product and scope of application: Manufacture of steel structures.

Base materials: 1.2, 3.1

Welding methods: 135

Welding supervisor: Remigiusz Pluta (IWE)

Deputy of welding supervisor: ---

Non destructive testing personnel:

Person responsible for
non destructive testing: Remigiusz Pluta (VT2, MT2, RT2, UT2)

Deputy of non destructive testing
responsible person: ---

**Additional product
standard / specification:** ---

REMARKS: The certification was granted in accordance with the certification program PR_3834, date 02.01.2024.

The validity of the certificate may be confirmed by scanning the QR code or visit the web address:
https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warsaw, 17.06.2024


Ewelina Czerwonka
Director of Certification Centre